#### (12) Official Gazette of Unexamined Utility Model Application (U)

(19) Japan Patent Office (JP)

(11) Laid-open No.: S61-91337

(43) Laid-open Date: June 13, 1986

(51) Int. Cl. 4: B02C 7/12

2/10

(54) Title of the Utility Model: COLLOIDAL MILL

(21) U.M. Application No.: S59-175770

(22) Filing Date: November 21, 1984

(72) Inventor: Masaaki NEMOTO

c/o Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Nagasaki R&D Center

1-1, Awabinoura-chou, Nagasaki-shi, Nagasaki, Japan

(72) Inventor: Yajuurou KIYOIKE

c/o Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Nagasaki R&D Center

1-1, Awabinoura-chou, Nagasaki-shi, Nagasaki, Japan

(72) Inventor: Hirohisa YOSHIDA

c/o Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Nagasaki R&D Center

1-1, Awabinoura-chou, Nagasaki-shi, Nagasaki, Japan

(71) Applicant: Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

2-5-1, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan

#### (57) Claim:

1. A colloidal mill that pulverizes solids contained in a mixture of coal and water supplied into a gap formed between opposing grindstones, characterized in that conical portions on the grindstones are provided with grooves extending from the top thereof in the spiral direction on the surface of the conical portions, the depth of the grooves being slightly smaller than the diameter of the largest particle in the mixture.

⑩ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

② 公開実用新案公報 (U)

昭61-91337

@Int\_Cl\_4

Ė

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)6月13日

B 02 C 7/12 2/10 7108-4D 7108-4D

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

コロイダルミル

②実 願 昭59-175770

②出 願 昭59(1984)11月21日

砂考 案 者 根 本

政 明

久

長崎市飽の浦町1番1号。 三菱重工業株式会社長崎研究所

内

砂考案者清家 弥十郎

長崎市飽の浦町1番1号 三菱重工業株式会社長崎研究所

内

砂考案者 吉田 博

長崎市飽の浦町1番1号 三菱重工業株式会社長崎研究所

内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

砂復代理人 弁理士 岡本 重文

外3名

- 1. 〔考案の名称〕 コロイダルミル
- 2. [ 実用新案登録請求の範囲 ]

対の砥石間に形成された隙間にスラリーを供給して該スラリー中の固体を粉砕するコロイダルミルにおいて、前記砥石におけるコーン部の円錐面に上部からスパイラル方向に延びたグルーブ溝を設けるとともに、前記グルーブ溝の深さを前記固体の最大粒径よりも僅かに小さな値にしたことを特徴とするコロイダルミル。

- 3. [ 考集の詳細な説明]
- (産業上の利用分野)

本考案は、石炭微粉粒子と水裕液とをコロイド 状にしたスラリー等の各種スラリーを粉砕するコ ロイダルミルに関するものである。

#### (従来の技術)

最近の石油事情に鑑みて石炭利用技術に大きな動きが見られ、石炭微粒子を水溶液のコロイド状にしたスラリー( CWM-Coal Water Mixture )が

その輸送性やハンドリング等の点で優れ有望な将来技術と目されており、前記スラリー(CWM)の粘度/速度特性等を定める、いわゆるレオロジ特性は微粉炭の粒度分布に依存するところが大きく、特に1μm 以下の微粒子の役割が大きなウエイトを占めると考えられているため、該スラリーはコロイダルミルによつて粉砕され微細化処理されている。

前記コロイダルミルの従来例を第4図によつて 説明すると、ホッパ (011) から供給された粒子の 大きいスラリー (CWM) 中の素炭(a)は、砥石部 (01)に入り上、下対の砥石 (013) と (014) 間に形 成された狭い隙間 (015a)(015b)を通過する間粉砕 されて、スラリ受け (021) を経て排出口 (022) よ り粉砕処理されたスラリーが取り出される。

また、下側の砥石 (014) は回転軸系 (02)によつて支持され、砥石 (014) の回転軸 (031) は、上、下1対のころがり軸受 (034)(035)で支えられて、上部は砥石 (014) と下部はスピンドル (032) を介してモータ駆動軸 (033) に結合されているととも

に、ころがり軸受の外部はスリーブ (036) に取り付けられ、該スリープは上、下方向摺動可能にハウジング (041) 内に形成された円筒シリンダに組み込まれており、また、前記スリープは回り止めをも兼用するスライドキー (042) によつて案内された回転軸系 (02)になつていて、前記スリープ (036) が砥石間の隙間を調節する位置決め機構 (図示省略)に連結されて、所定の隙間に設定可能な構造になつている。

さらに、砥石(014)の上面部にはインペラ(016)が取り付けられ、該インペラ(016)によつてスラリーが先ず砥石間に形成されたコーン状の隙間(015a)に連設されたリング状円板形の微小隙間(015b)に入り遠されたリング状円板形の微小隙間(015b)に入り遠心力によつてその外周からスラリ受け(021)へ排出されるとともに、前記隙間(015a)は(015b)よりもやや広くなつていて2段階の隙間によつて前記スラリー中の固体即ち石炭微粉粒子が粉砕される構造になつている。

(従来技術の問題点)

٠. :

前記コロイダルミルにおいて、前記スラリー (CWM) は比較的に高粘度(1000~3000 cp) でコロイダルミル中に送り込まれるため、インペラ(016) だけでは砥石(013)(014)間の狭い隙間 (015a)内に押し込む十分な供給圧が得られず、処理能力を十分に発揮できない問題点があり、また、処理能力を高めるためには補機として高圧供給装置(図示省略)が必要となり、構造が複雑になつてコスト高になる。

#### (考案の目的、問題点の解決手段)

本案は、前記のような問題点に対処するために 開発されたものであつて、対の砥石間に形成され た隙間にスラリーを供給して該スラリー中の固体 を粉砕するコロイダルミルにおいて、前記砥石に おけるコーン部の円錐面に上部からスパイラに がたグルーブ溝を設けるとともにから ルーブ溝の深さを前記固体の最大粒径よりも ばか に小さな値にした構成に特徴を有し、砥石により る少くともコーン部の円錐面に上部からスパイラ ルカ向に延びたグルーブ溝を設け、該グループ溝

### (考案の実施例)

第1図(A)(B)に本考案の第1実施例を示しており、図中(13)は上側の砥石、(14)は下側の砥石であつて、対の砥石(13)と(14)の間にコーン状の隙間(15a)と該隙間(15a)の下部に連設されているリング状円板形の隙間(15b)が設けられ、第4図に示したような回転軸系によつて前記砥石(14)が矢示方向に回転されるとともに前記隙間(15a)(15b)

の広さが調整されて設定される構成になつている。 なお、図中 (16)は砥石 (14)のコーン部 (14a) の上 部に取り付けられたインペラである。

さらに、本考案においては、砥石(14)における コーン部 (14a) の円錐面に、その上部からスパイ ラル方向に延びたグルーブ溝 (111a)を設けるとと もに、該グルーブ溝 (111a)は周方向に適宜巾のラ ンド部 (112a)を介在させて複数配設され、かつ各 グルーブ溝 (11a)の深さ (ð) は、スラリー中の固 体(例えば石炭粉粒子)の最大粒径(4)よりも僅か に小さな値に構成して、ランド部 (112a)と砥石(13) との間の隙間(15a)を前記深さ(b)に加算すると、 前記最大粒径はよりも大きくなりスラリー中の固 体がグループ溝 (111a)内に入り易く構成されてい るとともに、前記各グルーブ溝 (111a)における回 転後側即ち図示左方の側縁部には、第2図に示す ように所定の曲率に形成した角取形の彎曲部(113) が設けられて、砥石(14)が矢示方向に回転すると、 グルーブ海 (111a) 内のスラリー中の固体(a)がラン ド部 (112a)と砥石 (13)間の隙間 (15a)内へ噛み込

まれ易い構成になつている。

### (作用)

本考案の第1実施例は、前記のような構成にな つているので、ホッパに供給されたスラリー中の 固体(粒子)は、インペラ(16)によつて砥石(14) のコーン部 (14a) と砥石 (13)間に送り込まれ、固 体(a)とともにスラリーが各グルーブ溝 (111a)内へ 入り易くなつており、砥石(14)の回転により伴つ て生ずるスパイラル方向に延びた各グルーブ溝 (1114)によるねじポンプ効果により内部に圧力へ ツドが立ち、前記スラリーが内部(図示下側)へ 押し込まれるとともに、周方向に対しては各グル ーブ溝 (111a) における彎曲部 (113) 即ち側縁部か らランド部 (112a)上の隙間 (15a)内へ噛み込まれ 易くなつており、スラリー中の固体が噛み込み時 に圧壊によつて粉砕され、さらにランド部 (112a) と砥石(13)間で前記固体が摩砕剪断によつてさら に砕かれる。コーン状の隙間 (15a) で予め砕かれ ているため、より狭いリング状円板形の隙間(154) に入り易くなつているとともに粉砕性能が高めら

れて、粉砕性能、能力つまり処理量が著しく増加されている。

#### (考案の効果)

前述のように本考案においては、砥石 (14)におけるコーン部 (14a) の円錐面にスパイラル方向に延びたグルーブ溝 (111a)を設け、該グルーブ溝 (111a)の深さをスラリー中の固体(a)の最大粒径(d)よりも僅かに小さな値にすることにより、前記のようにコーン状の隙間内へのスラリーの送り込み性能ともに粉砕性能が著しく高められ、コーン状の隙間 (15a) における前記のような粉砕性能がけるりにおける目詰り等の不具合がなくなり該隙間における粉砕性能も高められて、粉砕性能、能力つまり処理量が著しく増大される。

さらに、スラリーを砥石間に押し込むための加 圧空気源等の補機が不要となり、構造簡素化、コ ンパクト化、動力節減とともにコスト低減が可能 になつている。

(本考案の他の実施例)

第3図(A)(B)に本考案の第2実施例を示しており、 砥石 (14)におけるコーン部 (14a)の円錐面に、第 1 図に示した構成と同様な複数のグループ溝(111a) を設けるとともに、第2実施例においては、さら に砥石 (14)における平板部 (144)上面に、コーン 部(14a)との隣接部に円形溝(120)を設けて、該 円形溝(120)内にコーン部の隙間(154)からのス ラリーを集めるとともに、前記円形溝 (120) から 放射方向かつスパイラル状に延びた複数のグルー ブ溝 (1114)を周方向適宜間隔で配設し、該グルー ブ溝 (1114)は前記グルーブ溝 (1114)とほぼ同様な 構成になつている点に特徴を有するものであつて、 該第2実施例は、前記第1実施例と同様な作用効 果を有するとともに、前記円形潔(120)によつて コーン形の隙間 (15a) からリング状平板形の隙間 (154) 内へのスラリーの移動が助長され、さらに、 各グルーブ溝 (1114)によつて前記隙間 (154)内で もねじポンプ効果が得られスラリーの押し込み性 能および粉砕性能が高められて、処理能力がさら に一段と向上されるとともに、さらにコロイダル

ミルをコンパクト化できるなどの効果を有する。 4. [ 図面の簡単な説明]

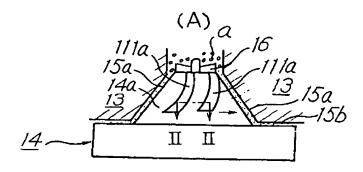
第1図(A)は本考案の第1実施例を示すコロイダルミルにおける砥石のコーン部分を中心にした側面図、第1図(B)は第1図(A)のコーン部を有する砥石の平面図、第2図は第1図(A)のⅡ-Ⅱ部分の横断面図、第3図(A)(B)は本考案の第2実施例を示すコーン部を有する砥石の側面図と平面図、第4図は従来のコロイダルミルの縦断面図である。

13,14:砥石、140:コーン部、

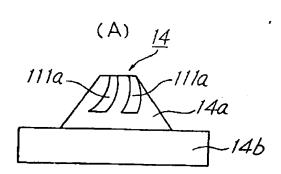
111a,111b:グルーブ簿

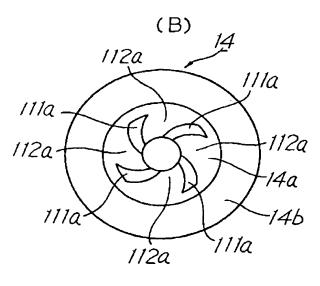
復代理人 弁理士 岡 本 重 文外3名

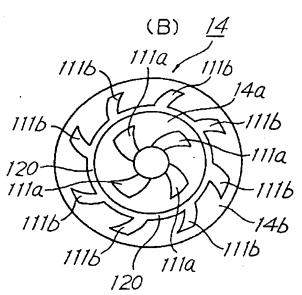
## 第1図



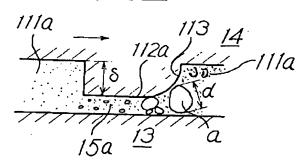
# 第3図







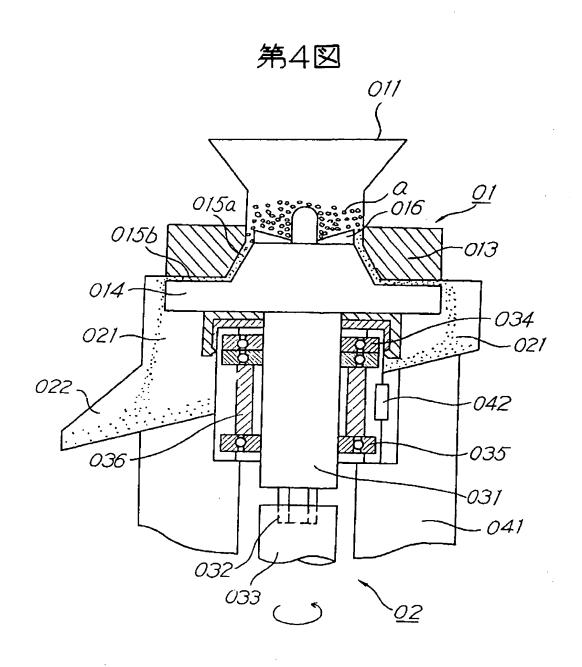
## 第2図



380

実開61-91337 :

很代别人治理上 同心重文 外3名



381 実開61 - 91337 4